



## ANTÓNIO SARAMAGO MOSCATEL 2016

Moscatele | Península de Setúbal

Ref. 49.39

Casta: 100% Moscatel.

Vinificação: Ligeira fermentação com adição de aguardente vínica e maceração durante cerca de 6 meses. Envelhecimento em barricas de carvalho francês.

Notas de prova: Cor ambar. Aroma a flor de laranjeira e casca de laranja.

Notas de noz e laranja; boa acidez com final elegante.

Formatos Disponíveis: 50 cl

Tor Alcoolico: 17,5 %

### Informações Logísticas

Europalete com 68 caixas de cartão de 6 garrafas.

Peso da garrafa: 1,00 Kg

Peso da caixa: 8,00 Kg

EAN: 5600378370542

ITF: 15600378370549